



MINISTERIO  
DE INDUSTRIA, ENERGIA  
Y TURISMO

DIRECCION GENERAL DE INDUSTRIA Y  
DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA

SUBDIRECCION GENERAL DE CALIDAD Y  
SEGURIDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE UN TIPO DE PLACA DE MATRÍCULA

Orden IET/1624/2012 de 16 de julio, por la que se regula la  
*homologación de placas de matrícula para vehículos de motor y remolques.*

Nº de Homologación: **PM-02.413 M**

1. Marca y anagrama de comercio: **EMILIO Y LORENZO GONZALEZ**
2. Nombre y dirección del fabricante: **EMILIO Y LORENZO GONZALEZ S.A. C/ HERMANOS MACHADO 15, 28017 MADRID ESPAÑA**
3. Eventualmente, nombre y dirección del representante del fabricante:
4. Tipo de placa:
  - 4.1 Modelo: **ORDINARIA LARGA**
  - 4.2 Dimensiones: **520\*110**
  - 4.3 Dimensiones de los caracteres: **45\*77\*10**
5. Lámina retrorreflectante
  - 5.1 Marca: **3M**
  - 5.2 Tipo: **4750 / 4750 E**
  - 5.3 Color: **BLANCO**
  - 5.4 Modo de fijación: **ADHESIVO CARA TRASERA/CARA DELANTERA**
6. Material sustrato:
  - 6.1 Material: **POLYMETIL METACRYLATE (PMMA)**
  - 6.2 Marca: **3M**
  - 6.3 Espesor: **2.8 mm**
7. Caracteres y sus tintas (Placas metálicas): **SI/NO**
  - 7.1 Pintado antes de la grabación: NP
    - 7.1.1 Marca de tinta: NP
    - 7.1.2 Tipo de tinta: NP
  - 7.2 Pintado después de la grabación: **SI/NO**
    - 7.2.1 Marca de tinta: NP
    - 7.2.2 Tipo de tinta: NP
    - 7.2.3 Marca de horno: NP
    - 7.2.4 Tipo de horno: NP
    - 7.2.5 Temperatura de cocción: NP
    - 7.2.6 Tiempo de cocción: NP
8. Impresión en lámina retrorreflectante. (Placas no metálicas): **SI/NO**
  - 8.1 Marca de tinta: CUS 97
  - 8.2 Tipo de tinta: **CERA / RESINA**
  - 8.3 Impresora (Marca y tipo): **TOSHIBA mod B-EV 4**
9. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación: **L.C.O.E.**
10. Fecha del informe del laboratorio: **19 de febrero de 2013**
11. Número del informe del laboratorio: **201302410155**
12. Motivos de la extensión (en su caso):--
13. **Se concede/ extiende/ deniega/ retira la homologación**
14. Observaciones: **Se ha verificado la existencia de control de la trazabilidad de la muestra ensayada**
15. Lugar: **MADRID**
16. Fecha: **Ver firma electrónica**
17. Firma: **D. Antonio Muñoz Muñoz**  
**Subdirector General de Calidad y Seguridad Industrial**  
**Resolución P.D. 25.10.2012**